





Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo
+591-3-3529270
+591-3-3523713
<http://www.bolinter.com>
bolinter@bolinter.com

Presión de Diseño: 1480 Psig
Temp. de Diseño: 100° F

Max. Presión Op.: 780 Psig
Tratamiento Térmico: No

Min. Presión Prueba: 2220 Psig
Hidráulica ☒ Neumática ☐

Pintura: Si ☒ No ☐ Aislación: Si ☐ No ☒ END: 100% Servicio: Gas de Proceso

SIMBOLOGÍA

		Ítem	Nº Juntas
		XX XXX	TIE-IN XXX
		Instrumento	Tie-In

NOTAS GENERALES

1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.

2. Código de Diseño ASME B31.8.

YPFB TRANSPORTE S.A.

GERENTE DE PROY.: Ivan Meneses

REVISOR 1: Jafeth Acha

REVISOR 2: Felix Zarate

REVISOR 3: Walter Escobar

CONTRATISTA

GERENTE DE PROY.: Franklin Argandoña

REVISOR 1: Wilbert Mendez

REVISOR 2: Jorge Togo

REVISOR 3: Rudy Monasterio

FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	REVISOR	APROBÓ	REV.Nº	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
02/Sep/24	R. Mendoza	R. Monasterio	J. Togo	F. Argandoña	1	Conforme a Obra		Bolinter Ltda.
03/Sep/23	B. Sandóval	R. Monasterio	W. Chávez	F. Argandoña	0	Aprobado para Construcción		Bolinter Ltda.

YPFB Transporte S.A.

Proyecto: Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I

Título del Plano: Isométrico 10"-0.594-B(G-6)-1060 Sistema Gas de Proceso VVE-1069

Ubicación: Colpa - Belgica (SCZ)

Etapas: Conforme a Obra

Código: SC-E30-ME-01-07-105 de 235

Escala: S/E

Formato: Tabloide: 279 mm x 432 mm